

# 上海黑山五金有限公司

## 各国盐雾试验方法简表

国名	标准号	适用范围	盐水溶液		试验条件		发生雾的方式 方法	样品与垂线 之间的角度	试验时间
			浓度	PH	温度	集雾率			
国际电工委员会	IEC68-2-11 (第三版1981)	结构相同的样品 和保护层	5±1% (重量)	6.5~7.2	35±2℃	1~2 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾		16, 24, 48, 96, 163, 336, 672h
国际标准化组织	ISO3768-1976(E)	金属覆盖层	50±5g/L	6.5~7.2 (25℃)	35±2℃	1~2 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾	15° ~30°	2, 6, 24, 48, 96, 240, 480, 720h
美国材料试验学会	ASTM-B117-73	材料覆盖层	5±1%	6.5~7.2	35℃ (+1.1~-1.7)	1~2 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾	15° ~30°	按序列选择
美国军用标准	MIL-STD-810D- 83	使用在含盐雾环境 的设备	5±1% (重量)	6.5~7.2 (35℃)	35℃	0.5~3 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾	15° ~30°	48h或按有关规定
英国	BS. 2011Part 2. 1KA-77	元件抗盐雾损坏能力, 保护层的质量和均匀性	5±0.1% (体积)	6.5~7.2	35±2℃	1~2 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾		按试验样品要求
法国	NFC20-511 (1975)	保护层的质量和均匀性	5% (重量)	6.5~7.2	35±2℃	1~3 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾	15° ~30°	24, 48, 96(12)h
西德	DIN50021-75	材料元件和设备	5±0.1% (重量)	6.5~7.2 (25℃)	35±1℃	1.5±0.5 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾	15° ~30°	
原东德	TGL9209 70	电工, 电子, 科学 仪器	5±0.1%	6.5~7.2 (20℃)	35±2℃ (喷雾) 20±5℃ (停雾)		喷雾 (8h中) 5~10min/h停16h		1天, 3天, 7天, 21天, 28天
波兰	PN-67/E-04350 -67	热带型电工设备	3%	6.8~7.2	20±2℃	0.5±3 ml/80cm <sup>2</sup> .h	喷6h, 停喷 (打开箱) 18h		2~56天
前苏联	TOCT16962-71	电工电子产品	3.3±0.3%		27±2℃	喷15min/h (间隙)			2, 7, 10 (天)
美国军用标准	MIL STD 202F	电子设备零件	5% 20%	6.5~7.2	35℃ (+1.1~-1.1)	0.5~3 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾		48h, 96h
日本	JIS C5028-75	电子部件, 金属材料, 无机或有机覆盖层	(1) 20±2% (重量) (2) 5±1%	6.5~7.2 (35℃)	35±2℃	0.5~3 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾	15° ~30°	16±1, 24±2, 48±4, 96±4 (4h)
日本	JIS H8681-80	铝及铝合金阳极 氧化膜	5±1%	3±0.2	50±1℃	1~2 ml/80cm <sup>2</sup> .h	连续喷雾		4, 8, 16到72h

# 上海黑山五金有限公司

备注
同IEC68-2-11Ka(1964)
同IEC68-2-11Ka(1964)
基本上同ASTM B117-64
参照IEC60-2-11(64第二版)
CASS试验